



Hammerite Rost-Löser (Aerosol)

Zum Lösen von Rost und Schmutz bei festen Verbindungen.

Stand: Mai 2021

Seite 1 von 2

I. Produktbeschreibung

Anwendungsbereiche	<p>Zum Lösen von Rost und Schmutz bei festen Verbindungen, z.B. festsitzenden Schrauben, Scharnieren etc.</p> <p>Im Kraftfahrzeugbereich zur Verdrängung von Feuchtigkeit bei z.B. nässebedingten Kurzschlüssen und Zündstörungen.</p> <p>Ebenfalls geeignet zum Schutz vor Korrosion.</p>
Zusammensetzung nach VdL-RL01	Lösemittel, Wachse, Additive, Treibmittel.
Eigenschaften	<p>Löst Rost und Schmutz bei festsitzenden Verbindungen.</p> <p>Schützt vor Korrosion.</p> <p>Verhindert nässebedingte Kurzschlüsse und Zündstörungen.</p> <p>Schmiert.</p> <p>Silikonfrei.</p>
Farbton	Farblos.
Gebindegrößen	200 ml.

II. Technische Daten

Lieferform	Aerosol.
Löslichkeit in Wasser	Nicht mischbar.
Dichte/20°C	K.A.
Flammpunkt	K.A.
Verarbeitungstemperatur	Ab +10°C, ideal sind +15-21°C.
Trockenzeit	Die Einwirkzeit ist abhängig vom Verrostungs- bzw. Verschmutzungsgrad.

III. Arbeitsanleitung

Untergründe	Alle Eisen- und Nichteisenmetalle.
Vorarbeiten	Lösen Rost mit Drahtbürste entfernen.
Anwendung	<p>Sprühdose vor Gebrauch kräftig schütteln.</p> <p>Zum Lösen von festen Verbindungen sowie zur Verdrängung von Feuchtigkeit Werkstück einsprühen und einwirken lassen, ggf. Vorgang wiederholen.</p> <p>Als Schutz vor Korrosion Werkstück einsprühen und Material darauf belassen.</p> <p>Bei korrosionsbedingten elektrischen Kontaktstörungen (z.B. bei 12 V-Elektrosteckern an Kraftfahrzeug-Anhängern) Kontakte kurz einsprühen und in die entsprechende Steckverbindung bringen. Bei stärkerer Korrosion zusätzlich mit einer kleinen Messing-Drahtbürste arbeiten.</p>

Nachbehandlung	Werkstück mit Hammerite Pinselreiniger & Verdünner oder Hammerite Metall-Reiniger reinigen. Ggf. Hammerite Rost-Löser als Schutz vor erneuter Korrosion auftragen und dort belassen. Für evtl. nachfolgende Beschichtungen muss das Werkstück sorgfältig mit Hammerite Metall-Reiniger entfettet werden (siehe separate Technische Merkblätter der entsprechenden Produkte).
Reinigung der Werkzeuge	Evtl. verschmutzte Gegenstände mit Hammerite Pinselreiniger & Verdünner reinigen. Reinigungsreste ordnungsgemäß entsorgen.

IV. Besondere Hinweise

EU-Kennzeichnung	Sicherheitsrelevante Daten und die Kennzeichnung sind dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen. Die Kennzeichnung ist ebenfalls auf dem Produkt-Etikett angegeben und die Hinweise dort sind zu beachten.
Europäischer VOC-Gehalt	Entfällt.
GISCODE	Entfällt.
Lagerung und Entsorgung	Produkt nur im dichtverschlossenen Originalgebinde, frostfrei und nicht über +30°C lagern. Nur restentleerte Gebinde zum Recycling geben. Gebinde mit Resten bei einer Sammelstelle für Altfarben abgeben. Reste von Farben und Lacken niemals in die Kanalisation oder Gewässer gelangen lassen. Eingetrocknete Pinsel und Rollen über Restmüll entsorgen.

Vor Gebrauch stets Etikett und Produktinformationen lesen.

Die vorstehenden Angaben wurden im Labor und in der Praxis als Richtwerte ermittelt und sind generell unverbindlich. Sie stellen lediglich allgemeine beratende Hinweise dar, beschreiben unsere Produkte und informieren über deren Verarbeitung und Anwendung. Angesichts der Vielseitigkeit und Unterschiedlichkeit der jeweiligen Arbeitsbedingungen und verwendeten Materialien können wir naturgemäß nicht jeden Einzelfall erfassen. In Zweifelsfällen empfehlen wir daher, Vorversuche durchzuführen oder **Akzo Nobel Deco GmbH** zu befragen. Sofern wir nicht spezifische Eigenschaften und Eignungen der Produkte für einen vertraglich bestimmten Verwendungszweck ausdrücklich schriftlich zugesichert haben, ist eine anwendungstechnische Beratung oder Unterrichtung, wenngleich sie nach bestem Wissen erfolgt, in jedem Fall unverbindlich. Im Übrigen haften wir nach unseren Allgemeinen Verkaufs- und Lieferungsbedingungen.

Diese Ausgabe stellt den neusten Stand dar und ersetzt frühere Ausgaben.

Akzo Nobel Deco GmbH

Am Coloneum 2
D-50829 Köln
T +49 (0) 221 40067904
E hammerite.de@akzonobel.com
www.hammerite.de

**Akzo Nobel Coatings GmbH**

Aubergstraße 7
A-5161 Elixhausen
T +43 (0) 810 500 139
E hammerite.at@akzonobel.com
www.hammerite.at

Akzo Nobel Coatings AG

Industriestraße 17a
CH-6203 Sempach Station
T +41 (0) 41 4696700
E chretail@akzonobel.com