

CNC BEARBEITUNGSZENTRUM 3-ACHSEN



Mod. S800-CNC

- Siemens 828D Steuerung + Shop Mill
- Luft und Wasserkühlung
- Hauptspindel 8000 upm (10.000) TW
- 24 fach OKADA Werkzeugwechsler TW
- Elektrisches Handrad für 3 Achsen

Artikelnummer: **84012**

EAN Code: **9004853840128**



TECHNISCHE FAKTEN

- ELMAG CNC-Bearbeitungszentren
- Stabiles Gussgestell in Starrbett-Bauweise mit gehärteten und gegenbeschichteten Flachführungen
- Vorgespannte Kugelumlaufspindeln in allen Achsen - angetrieben durch kraftvolle Servomotoren für dynamischen Vorschub
- Mechanischer Gewichtsausgleich unterstützt das präzise Positionieren der Z-Achse - Verschleiß von Spindel und Führung wird minimiert
- Die in der Y-Achse enthaltenen Edelstahl-Teleskopabdeckungen schützen Führungen und Kugelumlaufspindeln vor Spänen und Kühlmittel
- Inkl. 10/16-fach Werkzeugwechsler, pneumatischer Werkzeugklemmung, LED-Arbeitsleuchte, Kühlmittleinrichtung, automatische Zentralschmierung, Bedienwerkzeug
- SIEMENS 828D, Wirtschaftlichkeit, einfaches Handling und perfekte Performance zeichnen diese Steuerung aus

PRODUKT HIGHLIGHTS

SIEMENS SINUMERIK 828D ADVANCED

- Panelbasierte Kompakt-CNC-Steuerung

CNC BEARBEITUNGSZENTRUM 3-ACHSEN

- Bis zu 5 Achsen/Spindel
- 7,5" Farbdisplay
- CNC-Anwenderspeicher bis zu 1 MB
- 4 interpolierende Achsen
- 64 Werkzeugspeicherplätze

Hohe Qualitätsstandards

Die SINUMERIK 828D bringt Schwung in die Zerspanungstechnik, CNC-Technik vom Technologieführer, gepaart mit einem revolutionären Bedienkonzept, machen die SINUMERIK 808D ADVANCED perfekt für den Einstieg in die CNC-Welt!

Dank eines panelbasierten CNC-Designs mit wenig Schnittstellen und einer Bedientafel in der Schutzklasse IP 65 sind die SINUMERIK 828 Steuerungen perfekt für den Einsatz unter rauen Umgebungen vorbereitet.

Optimiert für einfache Fräsanwendungen

Dank technologiespezifischer Ausprägungen sind die SINUMERIK 828 Steuerungen perfekt für's Fräsen vorkonfiguriert. Mit dem neuartigen, integrierten startGUIDE ist die SINUMERIK 828 der optimale Partner für den modernen CNC-Techniker. Dabei wird neben der CNC-Bedienung und Programmierung auch die Inbetriebnahme grafisch interaktiv erklärt.

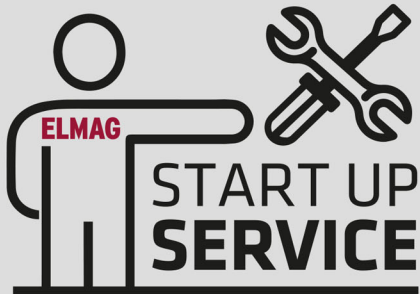
Optional erhältlich:

- Sinutrain-Desktop-Lizenzen für Schulen, Lehrlingsausbildung und Ausbildungsstätten
- Sinutrain-Klassenraum-Lizenz (18 Plätze) erhältlich
- Programmierhandbücher für Drehen und Fräsen
- Trainingsunterlagen für Shopmill und Shopturn
- FANUC CNC-System
- 16-fach Werkzeugwechsler
- Späneförderer
- 4. Achse (A-Achse)

TECHNISCHE DATEN	
Verfahrweg X-Achse	800 mm
Verfahrweg Y-Achse	500 mm
Verfahrweg Z-Achse	500 mm
Tischabmessungen	1000 x 500 mm
Tischbelastbarkeit	500 kg

CNC BEARBEITUNGSZENTRUM 3-ACHSEN

T-Nuten, Anzahl	5
T-Nuten, Breite	18 mm
T-Nuten, Abstand	150 mm
Pinolenabstand Tisch	150 - 650 mm
Ausladung	560 mm
Drehzahlbereich	40 - 6000 UpM
Spindelaufnahme	BT 40
Eilgang X-Achse	1440000 mm/s
Eilgang Y-Achse	1440000 mm/s
Eilgang Z-Achse	1080000 mm/s
Arbeitsvorschub X-Achse	2 - 10000 mm/min
Arbeitsvorschub Y-Achse	2 - 10000 mm/min
Arbeitsvorschub Z-Achse	2 - 10000 mm/min
Werkzeugwechselzeit	1,75 - 5 sec
Positioniergenauigkeiten	± 0,005 mm
Motorleistung	7500 W
Netzanschluss	400/50 V/Hz
Abmessungen	2500x2260x2300 mm
Gewicht	4650 kg



START UP SERVICE - ELMAG - QUALITÄT

ELMAG® - Start-up Service

Kompetente Ausführung garantiert



Mit ELMAG®-Qualitätscheck

- Entkonservierung, Entfettung und Entsicherung
- Zusammenbau bis zur Betriebsbereitschaft
- Ölfüllung von Getriebekästen, Ölbadern und Zentralschmierungen
- Prüfung Elektrik, Sicherheitsbauteile und -einrichtungen
- Probelauf auf allen Schalt- und Leistungsstufen
- 30-minütiger Probelauf auf höchster Leistungsstufe
- Prüfung und ggf. Einstellung von Maschinentoleranzen, z.B. Keilriemenspannung und Spindelrundlauf
- Prüfung aller Maschinenfunktionen

Bei Drehmaschinen, zusätzlich:

- Drehfutter-Neumontage mit Markierung der Minimaltoleranz
- Vermessung der Spindelnase auf Toleranz < 0,01 mm
- Vermessung des Drehfutters
- Einstellung der Reitstock-Parallelität

MIG/MAG/MMA/WIG Schweißgeräten, Plasma-Schneidanlagen & Induktionsheizgeräten je nach Gerätetyp:

- Zusammenbau der Anlage, Fahrgestell Montage
- Montage von Netzstecker, Gasschlauch, Zwischenschlauchpaket
- Anschlussvorbereitung für Gas bzw. Druckluft
- Steuerleitungsstecker Montage am Schlauchpaket
- Einbau / Freisaltung der Wasserkühlereinheit bei modularen Anlagen
- Befüllung mit Kühlflüssigkeit bei flüssiggekühlten Anlagen
- Kurzer Probelauf bzw. Probeschweißung